



MELZI edilizia e restauro

Melzi sas di Melzi Luigi & C. Via S. Bellino 28/A - 35020 ALBIGNASEGO (PD) – tel. 049/691966 – Fax 049/690157 – C.F./P.I 02005420282
www.melzi.it E-mail: info@melzi.it

SISTEMI PER PAVIMENTI:

Finiture / Pitture Acril-isocianato bicomponente

(Solvente)

DUALENE AIC PAV

Scheda tecnica

DESCRIZIONE E CAMPI D'IMPIEGO

Smalto bicomponente a solvente, a base di resina acril - isocianato (poliuretano), per la protezione di pavimentazioni anche esterne, soggette a traffico pedonale e a mezzi di trasporto gommati. Prodotto caricato con caratteristica antiscivolo, particolarmente indicato per ambienti industriali con cicli di lavorazione che mantengono bagnata la pavimentazione. Disponibile con dimensioni della carica antiscivolo (testa max. della curva), da 0,15 e 0,30 mm.

Il prodotto non è idoneo per il trattamento di supporti soggetti ad acqua in contropinta e in generale umide, senza adeguato trattamento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Le cariche impiegate garantiscono al rivestimento elevata resistenza all'abrasione, rendendolo idoneo al trattamento di superfici soggette ad usura o che per particolari condizioni (presenza di acqua, condensa, inclinazione), possono diventare scivolose. Il film protettivo impedisce la penetrazione nella pavimentazione di olio e acqua, conferendo buona resistenza chimica al supporto trattato.

Il prodotto è dotato di spiccata capacità adesiva. Il materiale raggiunge la massima resistenza meccanica dopo ca. 10 gg dall'applicazione, a 25°C.

La resistenza all'abrasione e la proprietà antiscivolo sono dirette conseguenze della ruvidità del rivestimento. In alcuni casi questa caratteristica può provocare elevata ritenzione di sporco. Per diminuirla, la superficie può essere trattata con specifiche vernici trasparenti che riducono la ritenzione di sporco, facilitando la pulizia senza ridurre eccessivamente le proprietà antiscivolo.

DATI PER L'APPLICAZIONE

Il supporto deve essere pulito, privo di sostanze che ostacolano l'adesione del prodotto (cere, silicani, tracce oleose), compatto e molto importante asciutto. La presenza di acqua nella pavimentazione, non adeguatamente trattata, può provocare il distacco del rivestimento. Nel trattamento di superfici già pitturate, purché con il vecchio rivestimento ben ancorato al supporto, è necessario eseguire prima una campionatura per verificare l'adesione sul precedente prodotto. Supporti cementizi nuovi devono essere stagionati da minimo 40 gg. Supporti assorbenti devono essere preliminarmente trattati con il fondo **DUALENE EPX FTR** (vedi scheda tecnica). Supporti molto lisci o con sostanze oleose assorbite in profondità, devono essere irruviditi mediante opportuno intervento meccanico (pallinatura, fresatura, carteggiatura).

Prodotto base e indurente vanno miscelati accuratamente prima dell'impiego, se possibile meccanicamente.

Il prodotto si applica senza diluizione, eventualmente regolare la fluidità con max. 5% in volume di diluente per poliuretanic. Non eccedere nella diluizione per non ridurre gli spessori finali e con essi le prestazioni del rivestimento.

L'applicazione si esegue a rullo, pennello, spruzzo anche airless. Quando il primer di preparazione del fondo è essiccato, preferibilmente comunque entro 24 h, stendere il primo strato di finitura.

Indipendentemente dal sistema applicativo adottato attendere la completa essiccazione prima di



applicare lo strato successivo. L'adesività del prodotto consente la sovrapposizione dello strato finale anche dopo alcuni giorni dalla posa del precedente.

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare diluente nitro o per poliuretani immediatamente dopo l'utilizzo. Operare a temperature comprese tra 10-30°C (l'impiego sotto 10°C impedisce la reazione di catalisi), anche del supporto e con U.R. < 80%.

Per lo strato finale utilizzare prodotto di un unico lotto per evitare leggere differenze cromatiche.

RESA

La resa varia in funzione della ruvidità e dell'assorbimento del supporto. Lo spessore minimo di film secco da depositare per ogni mano al fine di ottenere una buona protezione, deve essere di 70 micron. Mediamente lo si ottiene trattando ca. 8-10 m²/L di prodotto. Un rivestimento ottimale deve prevedere uno spessore globale di film secco non inferiore a 120 micron, ottenuto applicando due mani con una resa media totale di 4-5 m²/L. In condizioni di usura elevata potrebbe essere necessaria una terza mano.

DATI TECNICI

| | | |
|---|-------------------|-----------------------|
| Rapporto di miscela in peso (P base/Ind.) | 88/12 (100/14) | |
| Massa volumica | 1,40 kg/L | |
| Residuo secco in peso | 65% | |
| Residuo secco in volume | 53% | |
| Pot-life a 22°C | ca. 6 h | |
| Indurimento a 22 °C | al tatto | 6 h |
| | completo | 8 giorni |
| | pedonabilità | min. 48 h con cautela |
| Resistenza all'abrasione (UNI EN ISO 7784-2 - CS 10 - 1 kg) | 1000 giri < 40 mg | |
| Stabilità nelle confezioni originali | 12 mesi | |

RED 14129. Prodotto per uso professionale.
L'utilizzatore deve valutare se il prodotto è idoneo all'impiego come tipologia e modalità d'uso, dalle quali dipendono le prestazioni finali.
La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti